



GAMA:

MONOBLOCK

HIGH TECHNOLOGY IN WASH

**BANCADA MONOBLOQUE EXTRACTURAL DE ACERO INOXIDABLE 304 , DE 2 A 8 BOXES.
CON MONEDEROS INDEPENDIENTES DE ACERO INOXIDABLE 304.
3 PROGRAMAS DE SERIE.
CON DESCALCIFICACION Y OSMOSIS INVERSA.
PARA INSTALAR DENTRO DEL MODULO DE SALA TECNICA EN CERRAMIENTOS O DENTRO DE UNA SALA
DEL CLIENTE YA EXISTENTE O ECHA EN OBRA.**



FOTO : MODELO DE 4 BOXES CON OSMOSIS Y DOBLE TOLVA DE DETERGENTE EN POLVO.



FOTO : MODELO SIN OSMOSIS.



FOTO : MODELO DE 6 BOXES CON OSMOSIS Y TOLVA DE DETERGENTE EN POLVO.



PANTALLA TACTIL:



PROGRAMAS DE LAVADO	
PROGRAMA 1	LAVADO-AGUA CALIENTE DESCALCIFICADA + DETERGENTE , A 100 BAR DE PRESION.
PROGRAMA 2	ACLARADO-AGUA FRIA A 100 BAR DE PRESION.
PROGRAMA 3	ABRILLANTADO-AGUA DE OSMOSIS A 100 BAR DE PRESION.
PROGRAMA 4	PARADA

NOTA: PROGRAMAS OPCIONALES:

PROGRAMAS OPCIONALES	
PROGRAMA	LIMPIALLANTAS , AGUA A BAJA PRESION + DESENGRASANTE ESPECIAL.
PROGRAMA	LAVADO CON CEPILLO , CEPILLO DE FIBRA + AGUA BAJA PRESION + CHAMPU ESPUMANTE
PROGRAMA	ENCERADO, AGUA FRIA A ALTA PRESION + CERA HIDROFUGANTE

DESCRIPCION DE ELEMENTOS Y COMPOSICION:
BANCADA MONOBLOQUE DE ACERO INOXIDABLE 304.
TUBERIAS DE AGUA EN ACERO INOXIDABLE 304.
BOMBAS DE ALTA PRESION CAT DE 3 PISTONES CERAMICOS.
MOTORES DE BOMBA DE 2,2 KW - 3 HP.
100 BARES DE PRESION A 9 LITROS X MINUTO
CALDERA DE GASOLEO, CUERPO DE ACERO INOXIDABLE.
CHIMENEA DE ACERO INOXIDABLE.SIMPLE PARED.
DEPOSITO DE GASOLEO DE DOBLE PARED HOMOLOGADO DE: (1,2, 3 Y4 BOXES 200 LT. - 5, 6,7 Y 8 BOXES 700LT.)
BRAZO GIRATORIO DE ACERO INOXIDABLE , CON ROTULAS 100% DE ACERO INOXIDABLE
ACEPTA MONEDAS DE 1 EURO. (SELECTOR MECANICO)
DISPOSITIVO ANTIHELADAS DE SERIE. CON TERMOSTATO ANALOGICO.
CONTADOR DE RECAUDACION EN EUROS., EN PANTALLA TACTIL.
PANTALLA TACTIL MONOCROMO CON PROGRAMA DE GESTION , CONTABILIDAD , REGULACION DE TIEMPOS , AVISOS DE AVERIAS , AVISOS DE MANTENIMIENTO Y CAMBIOS DE ACEITE,
HISTORICO DE AVERIAS , 2 TARIFAS APLICABLES. NUEVA OPCION INCLUIDA
BOMBA DOSIFICADORA ELECTRONICA PARA DETERGENTE LIQUIDO.
SOPORTES PARA LANZA EN ACERO INOXIDABLE , CON DISPOSITIVO DE SEGURIDAD.
ARMARIO-MONEDERO FRONTAL PLANO ACERO INOXIDABLE , EN FORMATO DOBLE CON UN MONEDERO POR CADA CARA O FORMATO SIMPLE 1 SOLO MONEDERO POR ARMARIO. SEGUN CONFIGURACION.
PULSADORES DE ALTA VISIBILIDAD, ENRASADOS.
FILTROS DE PROTECCION EN TOMA GENERAL , OSMOSIS , ENTRADA INDIVIDUAL A CADA BOMBA Y GASOLEO.
DESCALCIFICADOR CRONOMETRICO PARA TRATAMIENTO DEL AGUA, EN 2Y3 BOXES.
DESCALCIFICADOR VOLUMETRICO-DUPLEX PARA TRATAMIENTO DEL AGUA, EN 4,5, 6,7 Y 8 BOXES.
DECLORADOR DE CARBON ACTIVADO TIPO CARTUCHO EN 2 Y 3 BOXES , AUTOMATICO EN 4,5, 6,7 Y 8 PISTAS
BOMBA DE PLANTA DE OSMOSIS TRIFASICA – MULTICELULAR DE ACERO INOXIDABLE.
OSMOSIS INVERSA DE 4.000-4500 LT./DIA DE PRODUCCION. EN 1, 2 Y 3 BOXES 9000 LT/DIA EN 4,5,6,7 Y 8 BOXES.
LANZA DE LAVADO LIGERA DE ACERO INOXIDABLE, TIPO SABLE.
PROTECCIONES FRENTE A FALTA DE AGUA, NIVEL Y PRESION.

GAMA MONOBLOK

Nº PISTAS	TIPO: SIN DESCALCIFICADOR SIN OSMOSIS SIN CALDERA - AGUA FRIA		TIPO: SIN DESCALCIFICADOR SIN OSMOSIS		TIPO: CON DESCALCIFICADOR SIN OSMOSIS		TIPO: CON DESCALCIFICADOR CON OSMOSIS	
	REF.	EUROS	REF.	EUROS	REF.	EUROS	REF.	EUROS
2	33203		33202		33201		33200	
3	33303		33302		33301		33300	
4	33403		33402		33401		33400	
5	33503		33502		33501		33500	
6	33603		33602		33601		33600	
7	33703		33702		33701		33700	
8	33803		33802		33801		33800	

GAMA MONOBLOCK -2 BOX

	REF. 33202	REF. 33201	REF. 33200
MEDIDAS (Largo x Ancho x Alto) mm	4150 x 900 x 2100 mm	4150 x 900 x 2100 mm	4150 x 900 x 2100 mm
PESO	700 KG.	800 KG.	900 KG.
ALIMENTACION ELECTRICA	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT
DESAGUE- TUBO PVC	50 MM	50 MM	50 MM
POTENCIA ELECTRICA TOTAL	4,50 KW	4,50 KW	6,55 KW
POTENCIA CALDERA GASOLEO	45,00 KW	45,00 KW	45,00 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B1	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B2	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA BOMBA DETERGENTE	0,10 KW	0,10 KW	0,10 KW
POTENCIA BOMBA PL. OSMOSIS			1,80 KW
POTENCIA BOMBA A. ABRILLANTADO			0,25 KW
CONSUMO GASOLEO CALDERA	3,00 KG/HORA	3,00 KG/HORA	3,00 KG/HORA
INTENSIDAD TOTAL MAQUINA			
ALIMENTACION AGUA	1" ENTRE 2 Y 5 BAR	1" ENTRE 2 Y 5 BAR	1" ENTRE 2 Y 5 BAR
PRESION MAX. ENTRADA DE AGUA	5 BAR	5 BAR	5BAR
FILTRO DE ENTRADA GENERAL	100 MICRAS	100 MICRAS	100 MICRAS
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B1	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B2	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA PLANTA OSMOSIS			7 LT. / MIN.-400 LT. / H.
PRODUCCION PLANTA OSMOSIS			3,5 LT. / MIN.-200 LT. / H.
RECHAZO AGUA OSMOSIS			3,5 LT. / MIN.-200 LT. / H.
MEMBRANAS DE OSMOSIS			1 X 4040
DECLORADOR TIPO	CARTUCHO 10"	CARTUCHO 10"	CARTUCHO 10"
FILTRO ENTRADA OSMOSIS			10"- 5 MICRAS
PRESION DE SALIDA EN LANZA	100 BAR	100 BAR	100 BAR
CAUDAL DE SALIDA EN LANZA	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	55° C	55° C	55° C
TIPO DE DESCALCIFICADOR		COMPACTO	COMPACTO
REGENERACION POR		TIEMPO	TIEMPO
LITROS DE RESINA		30 LT.	30 LT.
DUREZA MAXIMA A TRATAR-AGUA		45° HF	50°HF
CONSUMO DE SAL POR REGENER.		6 KG.	6 KG.
NUMERO DE LANZAS DE LAVADO	2	2	2
TIPO DE DETERGENTE	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
CONTROL DE MONEDAS	CONTADOR MECANICO	CONTADOR MECANICO	CONTADOR MECANICO
CONTROL DE TIEMPO POR MONEDA	POTENCIOMETRO	POTENCIOMETRO	POTENCIOMETRO
DISPOSITIVO ANTIHELADAS	SI	SI	SI
MONEDAS A ACEPTAR	1,2 EUROS + FICHAS	1,2 EUROS + FICHAS	1,2 EUROS + FICHAS
VOLUMEN DEPOSITO GASOLEO	200 LT.	200 LT.	200 LT.
CAPACIDAD DEP. AGUA OSMOSIS			EXCLUIDO-1000LT..
MEDIDAS DEP. AGUA OSMOSIS			
POTENCIA GRUPO 1 TOLVA -POLVO (1)	0,90 KW	0,90 KW	0,90 KW
POTENCIA GRUPO 2 TOLVA -POLVO (1)	1,80 KW	1,80 KW	1,80 KW
MONEDEROS	1 DOBLE + 1 SIMPLE	1 DOBLE + 1 SIMPLE	1 DOBLE + 1 SIMPLE

(1) - OPCIONAL

GAMA MONOBLOCK -3 BOX

	REF. 33302	REF. 33301	REF. 33300
MEDIDAS (Largo x Ancho x Alto) mm	4150 x 900 x 2100 mm	4150 x 900 x 2100 mm	4150 x 900 x 2100 mm
PESO	1.000 KG.	1.100 KG.	1.200 KG.
ALIMENTACION ELECTRICA	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT
DESAGUE- TUBO PVC	50 MM	50 MM	50 MM
POTENCIA ELECTRICA TOTAL	6,70 KW	6,70 KW	9,40 KW
POTENCIA CALDERA GASOLEO	45,00 KW	45,00 KW	45,00 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B1	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B2	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B3	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA BOMBA DETERGENTE	0,10 KW	0,10 KW	0,10 KW
POTENCIA BOMBA PL. OSMOSIS			1,80 KW
POTENCIA BOMBA A. ABRILLANTADO			0,90 KW
CONSUMO GASOLEO CALDERA	3,60 KG/HORA	3,60 KG/HORA	3,60 KG/HORA
INTENSIDAD TOTAL MAQUINA			
ALIMENTACION AGUA	1" ENTRE 2 Y 5 BAR	1" ENTRE 2 Y 5 BAR	1" ENTRE 2 Y 5 BAR
PRESION MAX. ENTRADA DE AGUA	5 BAR	5 BAR	5BAR
FILTRO DE ENTRADA GENERAL	100 MICRAS	100 MICRAS	100 MICRAS
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B1	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B2	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B3	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA PLANTA OSMOSIS			7 LT. / MIN.-400 LT. / H.
PRODUCCION PLANTA OSMOSIS			3,5 LT. / MIN.-200 LT. / H.
RECHAZO AGUA OSMOSIS			3,5 LT. / MIN.-200 LT. / H.
MEMBRANAS DE OSMOSIS			1 X 4040
DECLORADOR TIPO	CARTUCHO 20"	CARTUCHO 20"	CARTUCHO 20"
FILTRO ENTRADA OSMOSIS			10"- 5 MICRAS
PRESION DE SALIDA EN LANZA	100 BAR	100 BAR	100 BAR
CAUDAL DE SALIDA EN LANZA	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	55° C	55° C	55° C
TIPO DE DESCALCIFICADOR		DUPLEX - VOLUMETRICO	DUPLEX - VOLUMETRICO
REGENERACION POR		VOLUMEN DE AGUA	VOLUMEN DE AGUA
LITROS DE RESINA		2 X 30 LT.	2 X 30 LT.
DUREZA MAXIMA A TRATAR-AGUA		50° HF	45°HF
CONSUMO DE SAL POR REGENER.		9 KG.	9 KG.
NUMERO DE LANZAS DE LAVADO	3	3	3
TIPO DE DETERGENTE	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
CONTROL DE MONEDAS	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
CONTROL DE TIEMPO POR MONEDA	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
DISPOSITIVO ANTIHELADAS	SI	SI	SI
MONEDAS A ACEPTAR	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS
VOLUMEN DEPOSITO GASOLEO	200 LT.	200 LT.	200 LT.
CAPACIDAD DEP. AGUA OSMOSIS			EXCLUIDO-2000LT..
MEDIDAS DEP. AGUA OSMOSIS			
POTENCIA GRUPO 1 TOLVA -POLVO (1)	0,90 KW	0,90 KW	0,90 KW
POTENCIA GRUPO 2 TOLVA -POLVO (1)	1,80 KW	1,80 KW	1,80 KW
MONEDEROS	1 DOBLE + 1 SIMPLE	1 DOBLE + 1 SIMPLE	1 DOBLE + 1 SIMPLE

(1) - OPCIONAL

GAMA MONOBLOCK -4 BOX

	REF. 33402	REF. 33401	REF. 33400
MEDIDAS (Largo x Ancho x Alto) mm	4500 x 900 x 2100 mm	4500 x 900 x 2100 mm	4500 x 900 x 2100 mm
PESO	1.100 KG.	1.200 KG.	1.300 KG.
ALIMENTACION ELECTRICA	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT
DESAGUE- TUBO PVC	50 MM	50 MM	50 MM
POTENCIA ELECTRICA TOTAL	8,90 KW	8,90 KW	11,60 KW
POTENCIA CALDERA GASOLEO	55,00 KW	55,00 KW	55,00 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B1	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B2	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B3	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B4	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA BOMBA DETERGENTE	0,10 KW	0,10 KW	0,10 KW
POTENCIA BOMBA PL. OSMOSIS			1,80 KW
POTENCIA BOMBA A. ABRILLANTADO			0,90 KW
CONSUMO GASOLEO CALDERA	4,00 KG/HORA	4,00 KG/HORA	4,00 KG/HORA
INTENSIDAD TOTAL MAQUINA			
ALIMENTACION AGUA	1" ENTRE 2 Y 5 BAR	1" ENTRE 2 Y 5 BAR	1" ENTRE 2 Y 5 BAR
PRESION MAX. ENTRADA DE AGUA	5 BAR	5 BAR	5BAR
FILTRO DE ENTRADA GENERAL	100 MICRAS	100 MICRAS	100 MICRAS
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B1	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B2	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B3	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B4	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA PLANTA OSMOSIS			13,3 LT. / MIN.-800 LT. / H.
PRODUCCION PLANTA OSMOSIS			6,6 LT. / MIN.-400 LT. / H.
RECHAZO AGUA OSMOSIS			6,6 LT. / MIN.-400 LT. / H.
MEMBRANAS DE OSMOSIS			2 X 4040
DECLORADOR TIPO	AUTOMATICO 20 LT.	AUTOMATICO 20 LT.	AUTOMATICO 20 LT.
FILTRO ENTRADA OSMOSIS			10"- 5 MICRAS
PRESION DE SALIDA EN LANZA	100 BAR	100 BAR	100 BAR
CAUDAL DE SALIDA EN LANZA	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	55° C	55° C	55° C
TIPO DE DESCALCIFICADOR		DUPLEX - VOLUMETRICO	DUPLEX - VOLUMETRICO
REGENERACION POR		VOLUMEN DE AGUA	VOLUMEN DE AGUA
LITROS DE RESINA		2 X 40 LT.	2 X 40 LT.
DUREZA MAXIMA A TRATAR-AGUA		50° HF	45°HF
CONSUMO DE SAL POR REGENER.		9 KG.	9 KG.
NUMERO DE LANZAS DE LAVADO	4	4	4
TIPO DE DETERGENTE	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
CONTROL DE MONEDAS	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
CONTROL DE TIEMPO POR MONEDA	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
DISPOSITIVO ANTIHELADAS	SI	SI	SI
MONEDAS A ACEPTAR	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS
REF. BOMBA CAT	350	350	350
CAPACIDAD DEP. GASOLEO	700LT.	700LT.	700LT.
MEDIDAS DEP. GASOLEO(largoxanchxalto)	1140x 725x1100	1140x 725x1100	1140x 725x1100
CAPACIDAD DEP. AGUA OSMOSIS			EXCLUIDO-3000LT..
MEDIDAS DEP. AGUA OSMOSIS			
POTENCIA GRUPO 1 TOLVA -POLVO (1)	0,90 KW	0,90 KW	0,90 KW
POTENCIA GRUPO 2 TOLVA -POLVO (1)	1,80 KW	1,80 KW	1,80 KW
MONEDEROS	2 DOBLE	2 DOBLE	2 DOBLE

(1) - OPCIONAL

GAMA MONOBLOCK -5 BOX

	REF. 33502	REF. 33501	REF. 33500
MEDIDAS (Largo x Ancho x Alto) mm	4770 x 900 x 2100 mm	4770 x 900 x 2100 mm	4770 x 900 x 2100 mm
PESO	1.200 KG.	1.300 KG.	1.400 KG.
ALIMENTACION ELECTRICA	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT
DESAGUE- TUBO PVC	50 MM	50 MM	50 MM
POTENCIA ELECTRICA TOTAL	11,10 KW	11,10 KW	13,80 KW
POTENCIA CALDERA GASOLEO	60,00 KW	60,00 KW	60,00 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B1	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B2	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B3	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B4	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B5	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA BOMBA DETERGENTE	0,10 KW	0,10 KW	0,10 KW
POTENCIA BOMBA PL. OSMOSIS			1,80 KW
POTENCIA BOMBA A. ABRILLANTADO			0,90 KW
CONSUMO GASOLEO CALDERA	4,50 KG/HORA	4,50 KG/HORA	4,50 KG/HORA
INTENSIDAD TOTAL MAQUINA			
ALIMENTACION AGUA	1" ENTRE 3 Y 5 BAR	1" ENTRE 3 Y 5 BAR	1" ENTRE 3 Y 5 BAR
PRESION MAX. ENTRADA DE AGUA	5 BAR	5 BAR	5BAR
FILTRO DE ENTRADA GENERAL	100 MICRAS	100 MICRAS	100 MICRAS
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B1	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B2	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B3	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B4	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B5	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA PLANTA OSMOSIS			13,3 LT. / MIN.-800 LT. / H.
PRODUCCION PLANTA OSMOSIS			6,6 LT. / MIN.-400 LT. / H.
RECHAZO AGUA OSMOSIS			6,6 LT. / MIN.-400 LT. / H.
MEMBRANAS DE OSMOSIS			2 X 4040
DECLORADOR TIPO	AUTOMATICO 20 LT.	AUTOMATICO 20 LT.	AUTOMATICO 20 LT.
FILTRO ENTRADA OSMOSIS			10"- 5 MICRAS
PRESION DE SALIDA EN LANZA	100 BAR	100 BAR	100 BAR
CAUDAL DE SALIDA EN LANZA	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	55° C	55° C	55° C
TIPO DE DESCALCIFICADOR		DUPLEX - VOLUMETRICO	DUPLEX - VOLUMETRICO
REGENERACION POR		VOLUMEN DE AGUA	VOLUMEN DE AGUA
LITROS DE RESINA		2 X 50 LT.	2 X 50 LT.
DUREZA MAXIMA A TRATAR-AGUA		50° HF	45°HF
CONSUMO DE SAL POR REGENER.		9 KG.	9 KG.
NUMERO DE LANZAS DE LAVADO	5	5	5
TIPO DE DETERGENTE	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
CONTROL DE MONEDAS	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
CONTROL DE TIEMPO POR MONEDA	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
DISPOSITIVO ANTIHELADAS	SI	SI	SI
MONEDAS A ACEPTAR	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS
REF. BOMBA CAT	350	350	350
CAPACIDAD DEP. GASOLEO	700LT.	700LT.	700LT.
MEDIDAS DEP. GASOLEO(largoxanchxalto)	1140x 725x1100	1140x 725x1100	1140x 725x1100
CAPACIDAD DEP. AGUA OSMOSIS			EXCLUIDO-4000LT..
MEDIDAS DEP. AGUA OSMOSIS			
POTENCIA GRUPO 1 TOLVA -POLVO (1)	0,90 KW	0,90 KW	0,90 KW
POTENCIA GRUPO 2 TOLVA -POLVO (1)	1,80 KW	1,80 KW	1,80 KW
MONEDEROS	2 DOBLE+ 1 SIMPLE	2 DOBLE + 1 SIMPLE	2 DOBLE + 1 SIMPLE

(1) - OPCIONAL

GAMA MONOBLOCK -6 BOX

	REF. 33602	REF. 33601	REF. 33600
MEDIDAS (Largo x Ancho x Alto) mm	4770 x 900 x 2100 mm	4770 x 900 x 2100 mm	4770 x 900 x 2100 mm
PESO	1.200 KG.	1.300 KG.	1.400 KG.
ALIMENTACION ELECTRICA	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT	3 X 400V +NEUTRO+TT
DESAGUE- TUBO PVC	50 MM	50 MM	50 MM
POTENCIA ELECTRICA TOTAL	13,30 KW	13,30 KW	16,00 KW
POTENCIA CALDERA GASOLEO	100,00 KW	100,00 KW	100,00 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B1	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B2	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B3	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B4	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B5	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA MOTOR BOMBA CAT- B6	2,20 KW	2,20 KW	2,20 KW
POTENCIA BOMBA DETERGENTE	0,10 KW	0,10 KW	0,10 KW
POTENCIA BOMBA PL. OSMOSIS			1,80 KW
POTENCIA BOMBA A. ABRILLANTADO			0,90 KW
CONSUMO GASOLEO CALDERA	5,50 KG/HORA	5,50 KG/HORA	5,50 KG/HORA
INTENSIDAD TOTAL MAQUINA			
ALIMENTACION AGUA	1 ¼" ENTRE 3 Y 5 BAR	1 ¼" ENTRE 3 Y 5 BAR	1 ¼" ENTRE 3 Y 5 BAR
PRESION MAX. ENTRADA DE AGUA	5 BAR	5 BAR	5BAR
FILTRO DE ENTRADA GENERAL	100 MICRAS	100 MICRAS	100 MICRAS
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B1	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B2	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B3	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B4	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B5	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA BOMBA CAT B6	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
CONSUMO AGUA PLANTA OSMOSIS			13,3 LT. / MIN.-800 LT. / H.
PRODUCCION PLANTA OSMOSIS			6,6 LT. / MIN.-400 LT. / H.
RECHAZO AGUA OSMOSIS			6,6 LT. / MIN.-400 LT. / H.
MEMBRANAS DE OSMOSIS			2 X 4040
DECLORADOR TIPO	AUTOMATICO 30 LT.	AUTOMATICO 30 LT.	AUTOMATICO 30 LT.
FILTRO ENTRADA OSMOSIS			10"- 5 MICRAS
PRESION DE SALIDA EN LANZA	100 BAR	100 BAR	100 BAR
CAUDAL DE SALIDA EN LANZA	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.	9 LT. / MIN.-540 LT. / H.
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	55° C	55° C	55° C
TIPO DE DESCALCIFICADOR		DUPLEX - VOLUMETRICO	DUPLEX - VOLUMETRICO
REGENERACION POR		VOLUMEN DE AGUA	VOLUMEN DE AGUA
LITROS DE RESINA		2 X 60 LT.	2 X 60 LT.
DUREZA MAXIMA A TRATAR-AGUA		50° HF	45°HF
CONSUMO DE SAL POR REGENER.		9 KG.	9 KG.
NUMERO DE LANZAS DE LAVADO	6	6	6
TIPO DE DETERGENTE	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
CONTROL DE MONEDAS	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
CONTROL DE TIEMPO POR MONEDA	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL	POR PANTALLA TACTIL
DISPOSITIVO ANTIHELADAS	SI	SI	SI
MONEDAS A ACEPTAR	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS	1 ,2 EUROS + FICHAS
REF. BOMBA CAT	350	350	350
CAPACIDAD DEP. GASOLEO	700LT.	700LT.	700LT.
MEDIDAS DEP. GASOLEO(largoxanchxalto)	1140x 725x1100	1140x 725x1100	1140x 725x1100
CAPACIDAD DEP. AGUA OSMOSIS			EXCLUIDO-5000LT..
MEDIDAS DEP. AGUA OSMOSIS			
POTENCIA GRUPO 1 TOLVA -POLVO (1)	0,90 KW	0,90 KW	0,90 KW
POTENCIA GRUPO 2 TOLVA -POLVO (1)	1,80 KW	1,80 KW	1,80 KW
MONEDEROS	2 DOBLE + 2 SIMPLES	2 DOBLE + 2 SIMPLES	2 DOBLE + 2 SIMPLES

(1) - OPCIONAL